

Membrano EC 16 tank

Art.-Nr.: 0531-001-00



## Beschreibung

### Membrano EC tank

Membranelektrolyseanlage für die elektrochemische Erzeugung einer langzeitstabilen, hochwirksamen Desinfektionslösung.

Die Desinfektionslösung wird in einem kleinen Zwischentank gespeichert, der zur Abdeckung von Bedarfsspitzen dient. Optional kann auch ein größerer Produkttank verwendet werden.

Sehr einfache und übersichtliche Anlagentechnik.

Die Produktion der Chlorlösung erfolgt konstant und wird über den Füllstand des gewählten Produkttanks gesteuert. Die Regelung des Kathodenwasserdurchflusses sorgt für eine konstante Produktkonzentration. Die Dosierung erfolgt über eine bauseitige Dosierpumpe, die über die ebenfalls bauseitige Messtechnik angesteuert wird. Dadurch erfolgt eine bedarfsgerechte Zugabe der Desinfektionslösung. Die zusätzliche Installation eines energieintensiven Injektors mit Treibwasserkreislaufes ist nicht erforderlich.

Ebenfalls bietet sich bei diesem Anlagentyp an zwei oder mehrere Poolssysteme mit einer Elektrolyseanlage zu versorgen.

Es erfolgt eine leichte Salzverschleppung in die Desinfektionslösung.

Durch die kompakte Anlagentechnik, der umfangreichen Vorverrohrung und elektrischen Verdrahtung, vereinfacht sich die Installation/Inbetriebnahme im Technikraum auf ein Minimum.

### Membrano EC Steuerungstechnik

Membrano EC- Steuerung mit Klartextanzeige aller Bedien- und Betriebszustände, u. a. der Soll- und Istwerte der Anlagenleistung, Durchflüsse, Füllstand und Betriebsmeldungen. Die Steuerung ist auf der dinotec BUS-Technologie aufgebaut.

Die Anlage kann über WLAN in das Hausnetz eingebunden werden. Bei Nutzung der dinoAccess – App ist die Anlage jederzeit auf Ihrem Smartphone oder Tablet einsehbar.

### Membrano EC tank Prozessführung:

Die Membrano EC tank hat eine integrierte Aktivkohlefiltration und Umkehrosmose zur Enthärtung des Betriebswassers. Der Soletank wird automatisch während der Betriebsphase mit enthärtetem Wasser nachgespeist. Die Nachspeisung wird überwacht.

Sole- und Stromwerte werden entsprechend der dinotec Marathontechnik proportional geregelt und zusätzlich wird der Permeatzufluß geregelt und überwacht.

Die Anlagensteuerung erfolgt über die Ein- und Ausschaltpunkte vom Produkttank. Die Füllstandsmessung erfolgt hydropneumatisch.

## Technische Daten

### Prozesstechnik

Leistungsaufnahme ca. (W)	100
Produktionsleistung ca. (g/Cl <sub>2</sub> /h)	16

Produktkonzentration ca. (g/Cl <sub>2</sub> /h)	6,5
Anlagenleistung	100% (konstant)
max. Tagesleistung ca. (g/d)	384
Salzverbrauch ca. (g/NaCl/h)	37
Salzübertrag ins Produkt ca. (g/NaCl/h)	geringfügig
Versorgungsspannung (V/Hz)	230V / 50Hz
Sicherung rechts / links (A)	6,3 A / 0,400
Transportgewicht (kg)	ca. 45
Platzbedarf Wandmontageplatte (mm)	(H x B x T) 1030 x 900 x 250
Platzbedarf zur Aufstellung (mm)	ca. 500 x 1300
Produktvorrat (l)	1 l, (optional erweiterbar)
Enthärtungsanlage	Umkehrosmose (auf Montageplatte integriert)
Leistungsteil	auf Montageplatte integriert

**Betriebsbedingungen**

Anschlussleistung	0,3 kVA
Betriebswasser	Wasserqualität entsprechend der Europäischen Trinkwasserverordnung
Trinkwasseranschluss	1/2"
Min/Max Raumtemperatur (°C)	10 – 32
Betriebswasser Eintrittstemperatur (°C)	10 – 27
Betriebswasser Vordruck (bar)	2,5 – 3
Anlagendruck nach Druckminderer	ca. 2 bar
Wasserstoffableitung	mind. d25 stetig steigend nach außen führend
Be/Entlüftung des Aufstellraumes	Luftwechselrate mind. 2m <sup>3</sup> /h pro m <sup>3</sup> Raumvolumen (empfohlen)
Lagertemperaturen (°C)	5 – 40
Max. Luftfeuchtigkeit (%)	90%, nicht kondensierend
separater Betriebsraum	Nein
Schnittstellen	WLAN / dinoAccess dinotecNET+ / P20 (Option) Modbus RTU (Option)
Empfohlene Betriebsmittel	Salzqualität dinosolit (zugelassen nach Biozid-Richtlinie)
Kanal	mind. DN40

**Alle Angaben vorbehaltlich Irrtum und technischer Änderung.**

**Anwendung**

Zur effizienten Herstellung einer hoch konzentrierten und lagerbaren hochwirksamen Desinfektionslösung für die Zugabe in den Schwimmbeckenkreislauf oder zur Trinkwasserdesinfektion.

**Sicherheitsinformationen**

Von den örtlichen Versorgungsunternehmen kann der Einbau eines Rohrtrenners, Rohrbelüfters oder Rohrabscheiders vor dem Frischwasseranschluss der Membranzellen-Elektrolyseanlage gefordert werden.  
Für den Betrieb der Anlage muss Salz nach DIN EN 16370 (Qualität 1) eingesetzt werden. Wir empfehlen die Verwendung von dinosolit-Tablettensalz, dass zugelassen ist nach der BiozidVO.

**dinotec GmbH**  
Wassertechnologie & Schwimmbadtechnik  
Philipp-Reis-Str. 28  
D-61130 Nidderau

**Tel:** +49 (6187) 41379-0  
**Fax:** +49 (6187) 41379-90  
**Hotline:** +49 (6187) 41379-72  
**eMail:** mail@dinotec.de  
**Internet:** www.dinotec.de

**Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.**  
**Artikelfotos können abweichen.**  
**Haben Sie Fragen? Unsere Hotline hilft Ihnen gerne weiter.**

**Stand: 07.03.2023**

*Einfach bestes Wasser genießen!*