

Membranzellen-Elektrolyseanlage ohne Solerückführung mit Marathontechnologie in kompakter Bauweise zur Erzeugung hochaktiver, chloridarmer und frischer Desinfektionslösung auf Basis von Hypochlorit.



Membranzellen-Elektrolyseanlage MZE 2000 OS
als Gestellaufbau mit Schalt- und Steuerschrank

Art.-Nr.: 0547-200-00

Kurzbeschreibung

Das dinotec Membranzellen-Elektrolyseverfahren mit Marathontechnologie stellt vor Ort aus einer Kochsalzlösung eine konzentrierte und hochaktive Natriumhypochlorit-Lösung auf Vorrat her. Mit der integrierten dinotecNET+ Steuerung mit Marathontechnologie werden die wichtigsten Betriebsparameter erfasst und geregelt, wodurch die Anlage stets im optimalen Betriebspunkt betrieben wird und sich kontinuierlich selbstoptimiert. Das seit vielen Jahren bewährte System erzielt durch die Marathontechnologie einen extrem hohen Wirkungsgrad bei gleichzeitig geringer Materialbelastung. Hierdurch ergibt sich ein bis zu 15% niedriger Energieverbrauch sowie besonders wirtschaftliche Standzeiten der Elektrolysezellen. Transparente Sicherheit, intelligente Steuerung und gute Zugänglichkeit der Technologie sind weitere eindeutige Vorteile der Anlage.

Beschreibung

Aufnahme aller Systemkomponenten in einer freistehenden und -tragenden Rahmenkonstruktion aus hochwertigem Edelstahl. Verwendung von chemisch resistenten und prozesskompatiblen Werkstoffen wie Titan, PVDF, PVC-C und PVC-U. Die Klartextanzeige aller Bedien- und Betriebszustände lässt über das eigens entwickelte Kontroll- und Optimierungssystem die Abfrage und Fernsteuerung aller wesentlichen Betriebsparameter zu! Des Weiteren verfügt das System über eine BUS-Schnittstelle sowie eine spezielle Protokoll-Routine zur elektronischen Archivierung (z. B. Ereignisprotokolle).

Technische Daten

Anlagenspezifische Anschlüsse

Anschlussleistung:	15 kVA, 3 x 400V/50Hz
Frischwasserverbrauch:	ca. 195 l/h,
Frischwassereingangsdruck:	mind. 3 bar, max. 8 bar

Frischwassertemperatur: 8°C bis 15 °C

Prozesstechnik

Produktionsleistung: ca. 2,0 kg Aktivchlor / h, max. 48 kg / Tag (in Abhängigkeit der örtlichen Betriebsbedingungen)

Produktkonzentration: ca. 3 % -entspricht WGK 1

Energiebedarf: ca. 3,6 kWh / 1 kg Chlor

Salzbedarf: ca. 2,3 kg / 1 kg Chlor

Wasserstoffleitung: mind. d110 x 5,3 stetig steigend verlegt

Montagerahmen: hochlegierter Edelstahl 1.4301
zusätzliche Spezialpassivierung der Profilloberfläche freistehend und freitragend

Rohrleitungslänge zum
Produktionstank: < 5 m

Abmessungen (BxHxT): 900 x 2150 x 1580 mm

Masse / Gewicht: ca. 245 kg

Leistungsteil

Abmessungen (BxHxT): 600 x 1300 x 400 mm

Masse / Gewicht: ca. 160 kg

Getrennte Aufstellung vom Elektrolyseteil möglich.

Vorgaben für Aufstellraum

Zuluftöffnung für Aufstellungsraum: min. 800 cm²

Zulässige Raumtemperatur: +10 bis +30°C

Raumhöhe: mind. 2,6 m

Anwendung

Ökologische und sicherheitsbewusste Herstellung einer chloridarmen hochkonzentrierten und langzeitstabilen Chlorklösung für den Einsatz im Bereich der professionellen Schwimmbadewasseraufbereitung sowie Trinkwasserdesinfektion zur Aufrechterhaltung der qualitativen Hygieneparameter (TVO, § 11 UBA). Das frisch hergestellte Elektrolyseprodukt wird bedarfsabhängig aus dem Produkt-Vorratstank über eine separat und unabhängig von der Elektrolyse arbeitenden Mess-, Regel- und Dosierstation dem zu behandelnden Wasser zugegeben.

Sicherheitsinformationen

Kein Umgang und Kontakt mit Gefahrstoffen mehr erforderlich.

Minimaler Energieeinsatz. Installation in bewohnten Gebieten ohne vorherige Havarie-Abstimmung mit den öffentlichen Behörden (Polizei, Feuerwehr, etc.) möglich. Klartextanzeige und eindeutig erkennbare Betriebszustände. Kontrollierte Wasserstoffabfuhr nach außen.

Entsorgungsinformationen

Es fallen keine Abfallstoffe zur besonderen Entsorgung an.

Lagervorschrift

Es gelten die Vorschriften gem. § 19 WHG. Bei Lagerung von < 1000 l Produkt bestehen keine weiteren Anforderungen. Das Elektrolysechlor ist nach der Wassergefährdungsklasse (WGK) als schwach wassergefährdend „WGK 1“ eingestuft. Bei Lagerung von > 1000 l Produkt ist lediglich eine separierte Auffangwanne mit integrierter Leckagesonde

dinotec GmbH

Wassertechnologie & Schwimmbadtechnik
Philipp-Reis-Str. 28
D-61130 Nidderau

**Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Artikelfoto kann abweichen.
Haben Sie Fragen? Unsere Hotline hilft Ihnen gerne
weiter.**

Tel: +49 (6187) 41379-0
Fax: +49 (6187) 41379-90
Hotline: +49 (6187) 41379-72
eMail: mail@dinotec.de
Internet: www.dinotec.de

Stand: 01.10.2021

Einfach bestes Wasser genießen!